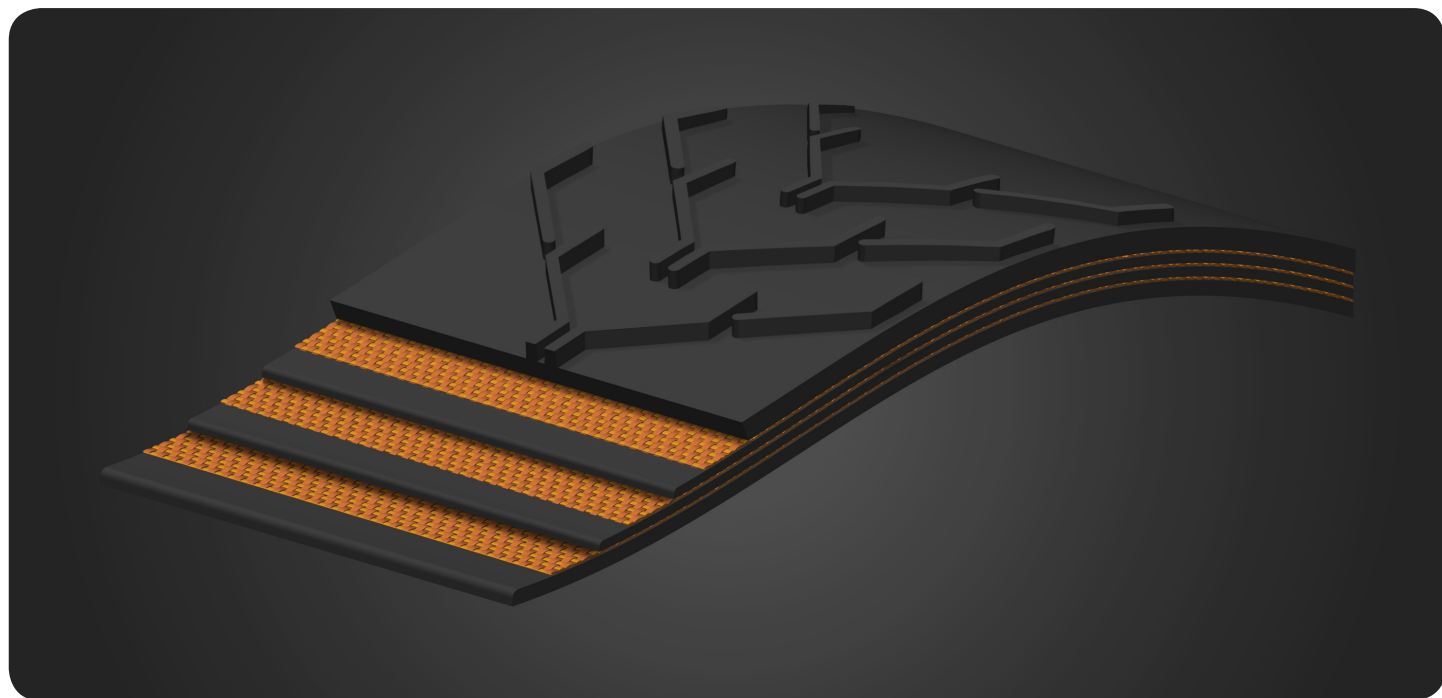


# TAŚMY WIELOPRZEKŁADKOWE Z PROFILEM TPP



*Na ilustracji:  
taśma wieloprzekład-  
kowa z profilem TPP*

## CHARAKTERYSTYKA I PRZEZNACZENIE

Wielofunkcyjna taśma przekładkowa, profilowana, do przenośników pracujących na kątach wzniosu do 40°. Profil jest wyciskany z gumy i wulkanizowany w procesie produkcji taśmy, co gwarantuje najwyższą wytrzymałość mechaniczną na odrywanie.

Ten typ taśmy jest stosowany z powodzeniem w kamieniołomach, przy produkcji cementu, w betoniarniach, na frezarkach, w recyklingu, w przetwórstwie drewna oraz w przemyśle rolniczym.

## WIELKOŚĆ GRANULACJI

Taśmy TPP o **profilu P** – 16 mm wysokości, są przeznaczone do towarów o granulacji do 30 mm.

Taśmy TPP o **profilu WP** – 32 mm wysokości, są przeznaczone do towarów o granulacji do 80 mm.

## KĄTY WZNIOSU

Maksymalny kąt wzniosu przy przesyłaniu towarów wysoce toczących tj. żwir, węgiel oraz towarów pakowanych jak worki czy beły, to 30°.

Maksymalny kąt wzniosu przy przesyłaniu towarów klejących tj. mokry piach czy ziemia, to 40°.

## KONSTRUKCJA

Taśma typu **TPP** jest budowana na rdzeniu taśmy wieloprzekładkowej **TWP**, przekładki poliestrowo-nylonowe (EP) gwarantują minimalny stopień wydłużenia i nieprzepuszczalność wilgoci.

TABELA NR 1. TYPY TAŚM

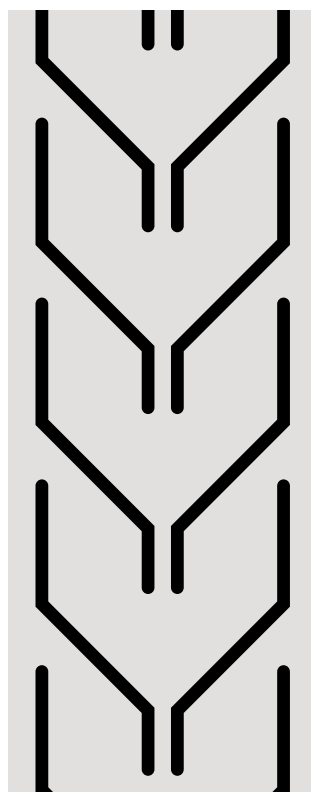
Szerokość taśmy	Typ taśmy	Typ profilu	Wymiary profilu			Grubość okładek	Grubość taśmy	Waga taśmy
			szerokość	wysokość	rozstaw			
<b>NISKI PROFIL</b>								
400	D 250/2	P 330/16	330	16	250	2+1,5	6,5	3,9
500	D 250/2	P 430/16	430	16	250	2+1,5	6,5	5,2
600	D 250/2	P 530/16	530	16	250	2+1,5	6,5	6
650	D 250/2	P 530/16	530	16	250	2+1,5	6,5	6,4
650	S 400/3	P 530/16	530	16	250	3+1,5	7,7	7,2
800	S 400/3	P 650/16	650	16	333	3+1,5	7,7	8,5
1000	S 400/3	P 800/16	800	16	333	3+1,5	7,7	10,2
1200	S 500/4	P 1000/16	1000	16	333	3+1,5	9,3	14,5
<b>WYSOKI PROFIL</b>								
500	D 250/2	WP 450/32	450	32	250	2+1,5	6,5	6,2
600	D 250/2	WP 450/32	450	32	250	2+1,5	6,5	6,9
650	D 250/2	WP 450/32	450	32	250	2+1,5	6,5	7,3
650	D 250/2	WP 600/32	600	32	333	2+1,5	6,5	7,5
650	S 400/3	WP 450/32	450	32	250	3+1,5	7,7	8,2
800	S 400/3	WP 600/32	600	32	333	3+1,5	7,7	9,7
1000	S 500/4	WP 800/32	800	32	333	4+2	10,3	14,7
1200	S 500/4	WP 1000/32	1000	32	333	4+2	10,3	17,3
1400	S 500/4	WP 1200/32	1200	32	333	4+2	10,3	21,6
1600	S 500/4	WP 1200/32	1200	32	333	4+2	10,3	24,0

TABELA NR 2. ODPORNOŚĆ OKŁADEK

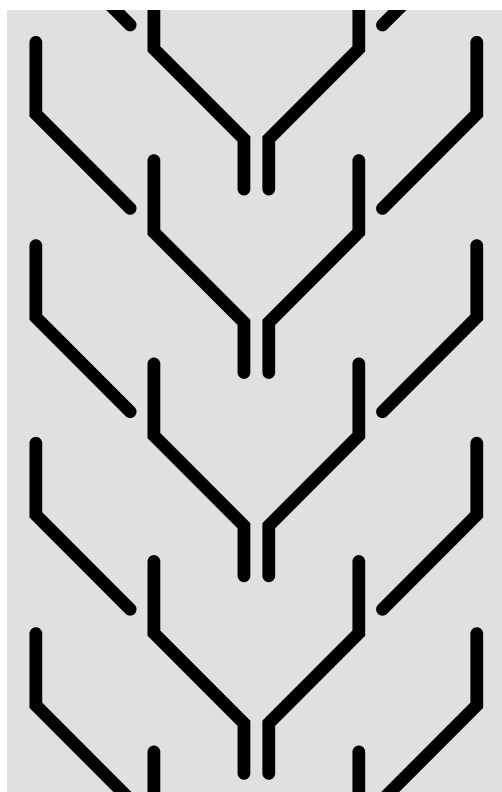
Typ	DIN	ISO	Dot. temp. °C *			Podstawa materiału	Właściwości i zastosowanie
			min.	ciągła	max.		
ZS	Y		-30	80	100	SBR	Odporna na duże ścieranie oraz przecięcia dla normalnych warunków eksploatacji w powszechnie stosowanej technice transporterowej do gruzu, gipsu, bali, zimnego żużlu, drobnic itp.
OR	G*		-20	80	90	SBR/NBR	Odporna na oleje i tłuszcze roślinne
OM	G*		-20	80	120	NBR	Odporna na oleje roślinne i mineralne oraz tłuszcze

\* W niektórych przypadkach (gdzie produkty zawierają zwiększoną koncentrację olejów zwierzęcych i roślinnych) zalecana jest klasa OM

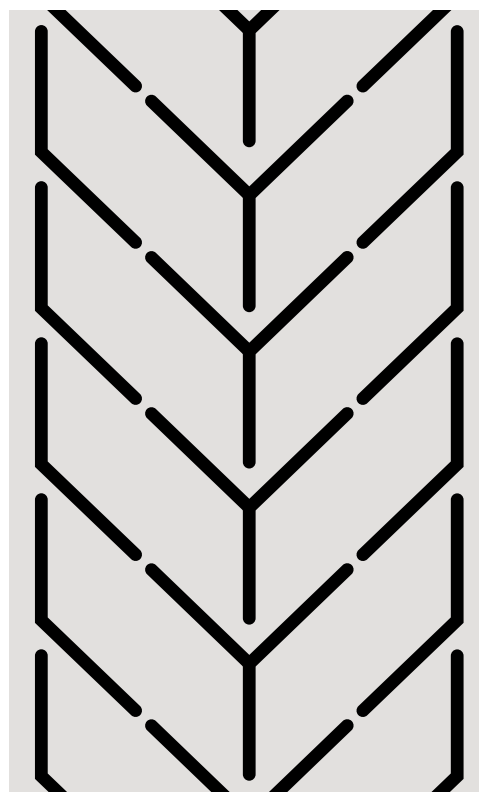
## RYSUNKI. UKŁAD PROFILU

**NISKI PROFIL TPP**

Szerokość 400 mm  
Profile 330/16 mm

**NISKI PROFIL TPP**

Szerokość od 500 mm do 1200 mm  
Profile od 430/16 do 1000/16

**WYSOKI PROFIL TPP**

Szerokość od 500 mm do 1600 mm  
Profile od 450/32 mm do 1200/32